

Aluminio AW6061

Composición química

ELEMENTOS	Mg	Mn	Fe	Si	Si +Fe	Cu	Zn	Cr	Mn +Cr	Ti	Bi	Ni	Pb	Sn	Zr
Máximo	0,8- 1,2	≤0,15	≤0,7	0,4- 0,8	-	0,15- 0,40	≤0,25	0,04- 0,35	-	≤0,15	-	-	-	-	-

Propiedades técnicas

NORMA E.N.	AW6061	
Norma U.N.E.	-	
Densidad	g/cm3	2,70
Estado del tratamiento	T-5	
PROPIEDADES GENERALES		
Carga de rotura	N/mm2	220
Límite elástico	N/mm2	185
Módulo elástico	N/mm2	69500
Alargamiento a 5,65%	13	
Dureza	Brinell	75
PROPIEDADES FÍSICAS		
Punto de fusión	°C	610-655
Conductividad térmica	W/(K*m)	209
Coefic. dilatación terminal lineal	m/(m*K)	23,4
Conductividad eléctrica	%IACS	54
CAPACIDAD TECNOLÓGICA		
Ambiente industrial	MB	
Ambiente Rural	MB	
Ambiente marino	B	
En agua de mar	B	
MECANIZACIÓN		
Fragmentación viruta	R	
Brillo superficial	MB	
SOLDADURA		
A la llama	B	
Al arco bajo gas argón	B	
Por resistencia eléctrica	MB	
Braseado	MB	
ANODIZADO		
De protección	MB	
Decorativo	MB	
Duro	MB	

Características principales

Aleación desarrollada para cubrir en características entre la 6063 y las aleaciones al grupo AlCu y AlZn. Buena actitud a la soldadura.

Uso habitual

Aplicaciones aeroespaciales, moldes, maquinaria, ultraligeros, industria naval, piezas bicicleta, usos militares, estructura camiones, etc.

Leyenda:

- **MB** Muy Bueno
- **B** Bueno
- **C** Correcto
- **R** Regular
- **M** Malo
- **(1)** Valores típicos

CODIFICACION INTERNACIONAL DE LAS ALEACIONES DE ALUMINIO

1xxx Aluminios cuya riqueza es > 99%
2xxx Aleaciones al cobre.
3xxx Aleaciones al manganeso.
4xxx Aleaciones al silicio.
5xxx Aleaciones al magnesio.
6xxx Aleaciones al magnesio-silicio.
7xxx Aleaciones al zinc.
8xxx Otras aleaciones.

La primera cifra indica el componente principal de adición y el grupo al que pertenece la aleación.

Nota: Aunque nos hemos esforzado por asegurar la exactitud de los datos provistos, ACP Materials S.L., no garantiza ni acepta ninguna responsabilidad por la exactitud de los mismos.